

МАШИНА ЗА МИКРОПРОТОТИПИРАНЕ SOLIDSCAPE R66+ НА ФИРМАТА SOLIDSCAPE



Основни характеристики

- Висока точност при изработката и много добро качество на повърхнината:
 - дебелина на слоевете варираща в диапазона от 0.013 mm до 0.076 mm;
 - точност по X, Y и Z от ± 0.0025 mm на 25.4 mm;
 - добра завършеност на повърхнината / грапавост Ra: 3.2 - 6.3 μm ;
 - възможност да се реализират детайли с финност на изработката до 0.254 mm;
 - резолюция по X и Y: 5 000 dpi, резолюция по Z: 8 000 dpi;
 - използване на файлове със стандартни параметри за дебелина на слоевете от 0.013 mm, 0.025 mm, 0.038mm, 0.050 mm, 0.064 mm и 0.076 mm.
- Висока продуктивност на машината:
 - избор на скорост за изработване на прототипа и възможност за настройване дебелината на слоя, съобразно специфичните изисквания към изработваните прототипи;
 - повторно автоматично стартиране на машината при аварийно спиране, в следствие на непредвидени прекъсвания в процеса на прототипиране;
 - лесна подготовка на материала за изработване на прототипи, без необходимост от предварителна обработка;
 - незначително разширяване на материала, липса на сажди и утайка, при процеса на сублимиране.
- Технически параметри на машината:
 - Обем на изграждания билд: 152.4 x 152.4 x 101.6 mm (6 x 6 x 4 in);
 - Габаритни размери на машината: W 548.6 x D 489.2 x H 407.7 mm;
 - Тегло: 34 kg;
 - Електрическо захранване: 220 V, 50 Hz, 15 A;
 - Препоръчителна температура в диапазона 16 - 23 °C;
 - Интегриран интерфейс USB 2.0;
 - Машината е сертифицирана по CE и утвърдена по UL и FCC клас A;
 - UL TUV (EN 60950) RoHS.
- Управление - софтуер ModelWORKS:
 - поддържан формат на файловете: STL, SLC;
 - възможност за вариране в дебелината на слоя при изработване на един и същ детайл;
 - на разположение са стандартни конфигурации за бързо стартиране на процеса по изработване на прототип;
 - автоматично генериране на поддържащата структура;
 - работи под Windows 2000 Professional, Windows XP Professional.

Области на приложение

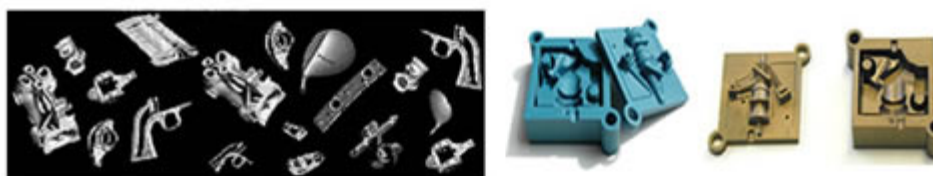
- Медицина, в частност ортопедия и стоматология:
 - за изработване на зъбни корони, цели зъбни протези, брекети и др.
 - за изработване на липсващи части от кости, стави и др.



- Бижутерия и ювелирни изкуства
 - за реставрирането на липсващи «реплики» от антични произведения на изкуството, като се използват фрагментите от рисунки и картини, за изработване на отделни сегменти и орнаменти, както и за изработване на накити и др.



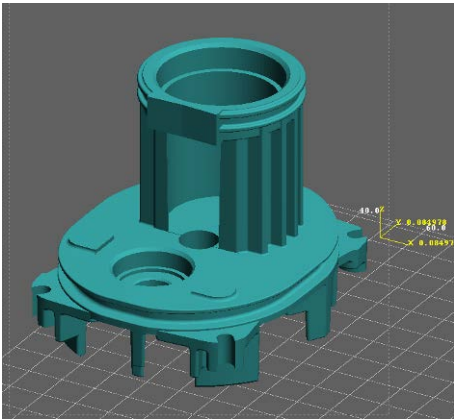
- Леене по стопяеми модели
 - използват се изработените физически прототипи в комбинация с технологиите за леене по стопяеми модели, което позволява изработването на метални детайли предписани точност и качество.



- Микроинструментална екипировка
 - за верификация на 3D CAD модела, за проверяване годността (основно за визуална оценка) на детайли и асемблирани прототипи на изделия и др.

ПОСТИГНАТИ РЕЗУЛТАТИ С МАШИНА ЗА МИКРОПРОТОТИПИРАНЕ SOLIDSCAPE R66+ НА ФИРМАТА SOLIDSCAPE

ГОЛЕМИ ДЕТАЙЛИ С ВИСОКИ ИЗИСКВАНИЯ ПО ОТНОШЕНИЕ НА ТОЧНОСТ



ДЕТАЙЛИ С МИКРО-ФОРМИ

